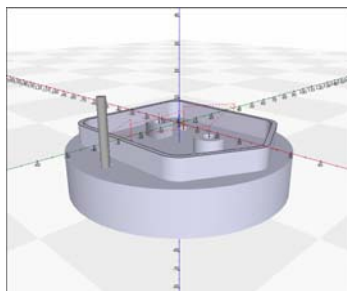
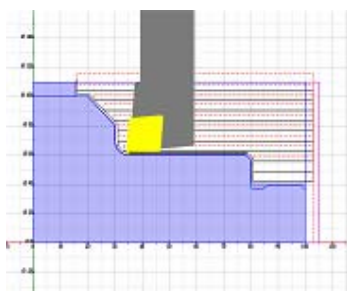


NcS 2006 ist ein graphisches NC-Programmiersystem für die Technologien Drehen, Bohren und 2½D-Fräsen für bis zu 5 achsige Maschinen mit einer intuitiven, klar strukturierten Oberfläche. Unsere langjährige Erfahrung in der Entwicklung von NC-Programmiersystemen wurde hier konsequent in ein neues, richtungsweisendes Programm umgesetzt.

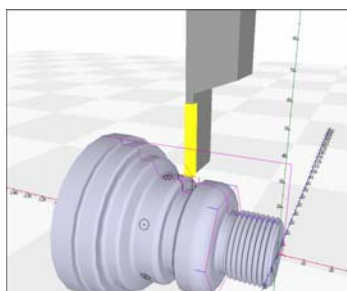


NcS 2006 zeichnet sich besonders durch seine Vielseitigkeit aus. Nicht das System, sondern Sie als Anwender entscheiden, wie Sie programmieren wollen. Je nach Bedarf bzw. anstehender Problematik können Sie also entscheiden, ob Sie Ihr Programm prozessplan-, makro- oder editororientiert erstellen wollen. Dies können Sie natürlich auch beliebig mischen.



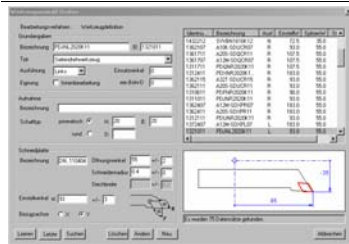
Als Programmierhilfe steht Ihnen eine leistungsstarke Simulation - auch für NC-Programme -, eine leistungsfähige Makrosprache sowie all unsere vielfältigen Algorithmen zur Verfügung.

Gerade die Leistungsfähigkeit unserer Makrosprache gibt Ihnen die Möglichkeit, das System ganz Ihren Anforderungen anzupassen.



Das System arbeitet ohne Postprozessoren über fensterorientierte Maschinenkonfigurationen und Eingabemasken. Somit kann jeder Anwender leicht und schnell seine Konfigurationen den vorhandenen Steuerungen anpassen. Natürlich stehen aber auch umfangreiche Anpassungsmöglichkeiten für spezielle Funktionen und Wünsche zur Verfügung.

Jede Weiterentwicklung von **NcS** stimmen wir eng mit unseren Kunden ab. Nur so können wir sicher sein, genau das zu entwickeln, was unsere Kunden brauchen. Wir würden uns freuen, auch Ihre Wünsche und Anforderungen in **NcS** einbringen zu können.



Die Funktionalitäten im Einzelnen:

Allgemein:

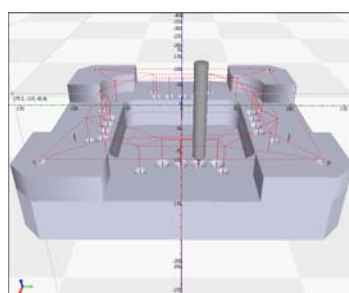
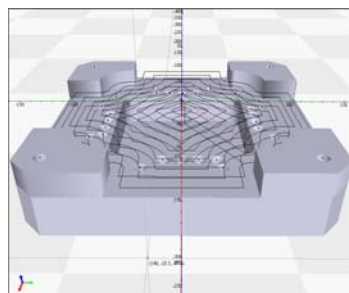
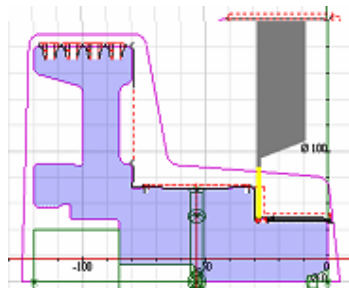
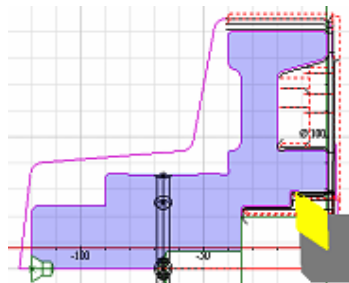
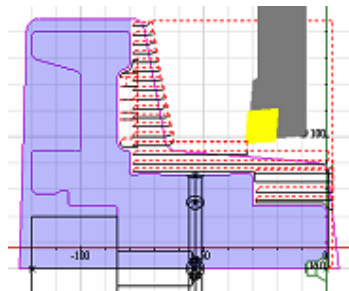
- Werkzeugdatenbank mit umfangreichem, leicht anpassbarem Werkzeugkatalog
- Maschinendatenbank zur Definition von Maschinenspezifika
- Technologiedatenbank zur Hinterlegung von Schnittwerten und Ihren Bearbeitungsstrategien
- Geometriedatenbank für normgerechte und benutzerdefinierte Einstiche, Freistiche und Bohrformelemente sowie Gewinde für Konstruktion und Bearbeitung
- Optimale Übersicht und praxisorientierte Funktionen zur Revolver- bzw. Magazinbelegung
- Werkzeugsimulation, auch bei Radiuskorrektur
- NC-Satz Simulation vorhandener Programme
- Einfache Bedienung und schnelle Erlernbarkeit

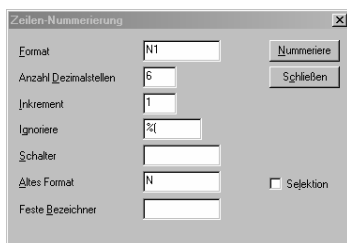
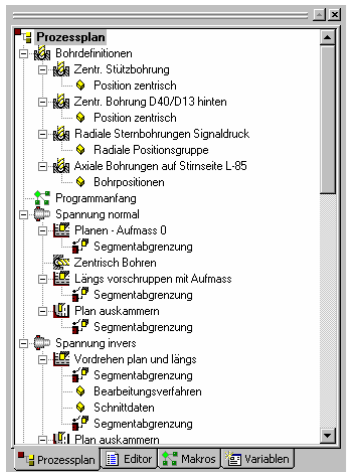
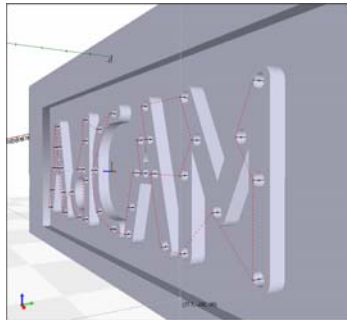
Drehen:

- Bearbeitung beliebiger Konturen unter
 - Berücksichtigung des erreichbaren Bereiches
 - mit oder ohne Vertiefungen
 - in unterschiedlichen Bearbeitungsstrategien
- Vordrehen achsparallel, konturparallel, mäanderförmig, etc. mit oder ohne Zyklenausgabe
- Fertigdrehen mit oder ohne Radiuskorrektur
- Vorstechen mit alternierender Schnittaufteilung und automatischem Korrektorschalterwechsel
- Formeinstiche (Standardeinstich, Filzeinstich, Gewindefreistich)
- Abstechen (optionale Schulterbearbeitung, Vorschubreduzierung)
- Gewindedrehen mehrgängiger Gewinde mit/ohne Zyklenausgabe
- Autom. Anzeige des aktuellen Rohteiles an jedem Prozesspunkt
- Bearbeitung an Haupt- und Gegenspindel
- Synchronisation bei Doppelschlitten, Setzen von Wartemarken und Simulationskontrolle
- Optionale Schnittwertberechnung für alle Bearbeitungsverfahren
- Einzelsatzanweisungen

Fräsen:

- Konturfräsen mit Genauhalt und Pendeln
- Taschenfräsen mit Gleich- und Gegenlauf, kontur- oder achsparallel, Insel- und Inselhöhenbetrachtung
- Planfräsen achs- und konturparallel
- Mehrseitenbearbeitung, auch für das Fräsen auf Drehmaschinen (C-Achse)
- Schnittebenen als Unterprogramm für kürzere NC- Programme
- Einzelsatzanweisungen





Bohren:

- Definition und Bearbeitung beliebig komplexer Bohrungen einschließlich Gewindefräsen und zirkulares Schrupp- und Schlichtfräsen
- Bohrformelemente zum schnellen Definieren und Abrufen von Standard- bzw. benutzerdefinierter Bohrungen
- Leistungsstarke Bohroptimierung über mehrere Bearbeitungsseiten
- Zentrisches Bohren, radiale Bohrungen und Stirnseitenbohrungen im Drehen
- Optionale Zyklenausgabe

Konstruktion:

- Intuitive Konstruktionsfunktionen
- Gerichtete Geometrie zum schnellen Konturerstellen bei Teilvermessung
- Spezialfunktionen zum Einfügen von Verrundungen und Fasen, sowie Ein- und Freistichen
- Parametrische und relationale Definition von Geometrie und Bearbeitung für Teilefamilien möglich
- CAD-Schnittstellen für Standardformate DXF und IGES
- Beliebig viele Undo/Redo Operationen

Prozessplan:

- Leichte Bedienbarkeit und Überschaubarkeit des gesamten Prozesses
- Permanente Information über die aktive Bearbeitung in der Graphik
- Einzelne Bearbeitungen, Bearbeitungsgruppen oder ganzer Prozessplan in den NC-Editor übernehmbar

Makros:

- Leistungsfähige Makrosprache zum Erstellen von eigenen Funktionen
- Umfangreiche Makrobibliothek bereits in der Auslieferung für Geometrieerstellung, Gravieren, maschinenspezifische Funktionen
- Geometrieerstellung aus vorhandenen Programmen
- Tools zur einfachen Erstellung komplexer Oberflächen für Makros
- Beliebige Manipulation von Geometrie und NC-Editor
- Freier Zugriff auf Datenbankinformationen

NC-Editor:

- Funktionen wie Zeilennummerierung mit Behandlung von Sprungmarken
- Suche nach und Anzeigen von Blöcken
- Beliebig viele Undo/Redo Operationen

Natürlich interessieren Sie auch unsere Preise, die sie folgender Preisliste entnehmen können:

Preisliste NcS 2006

Lizenzen

Bezeichnung	1. Lizenz	jede weitere
Einzelplatzlizenz NcS 2006 Grundversion	5.200 €	2.850 €
Zusatzlizenz Mehrseitenbearbeitung / mehrere Spannungen	1.500 €	250 €
Doppelschlitten im Drehen (Synchronisation)	1.500 €	250 €

Dienstleistungen

Bezeichnung	Preis
Grundschulung (3 Tage) pro Mitarbeiter	1.250 €
Technologiekurs Fräsen/Bohren (2 Tage) pro Mitarbeiter	850 €
Technologiekurs Drehen (2 Tage) pro Mitarbeiter	850 €

Bei Kauf von **NcS 2006** bieten wir Ihnen eine dreitägige Grundschulung an, möglichst zeitgleich mit der Installation des Systems, damit Sie sofort produktiv und vor allem effizient mit unserem System arbeiten können. Weiterhin wird im Zuge der Schulung (Technologie Fräsen/Bohren und /oder Drehen) das System gemeinsam mit Ihnen so konfiguriert, dass Sie ohne weitere Anpassung für Ihre Maschinen NC-Programme erstellen können.

Bei weitergehendem Interesse für ein spezielles Thema wie z.B. Makroprogrammierung schulen wir Sie auch gerne auf diesem Gebiet weiter.

Schließlich erachten wir den Abschluß eines Wartungsvertrages als sinnvolle Ergänzung. Dieser kostet 1% des Erstlizenzpreises pro System monatlich. Mit Abschluß dieses Vertrages erhalten Sie automatisch jede neue Version von **NcS**, die Möglichkeit, unsere Hilfe und Problemlösung jederzeit in Anspruch zu nehmen, sowie die Einladung, unseren Usertagen beizuwohnen. Dort können Sie Einfluß auf unsere Versionsplanung nehmen und somit unser und Ihr System mitgestalten. Wir freuen uns über jede Anregung und Kritik. Nur durch Sie werden wir noch besser!

Sollten Sie auch Produkte im Bereich DNC/Programmverwaltung oder Werkzeugverwaltung wünschen, sind wir Ihnen gerne behilflich.

Alle Preise verstehen sich zzgl. MwSt. Spesen und Fahrtkosten werden separat abgerechnet.

Interessiert? Dann rufen Sie uns an!

EDPRO Gesellschaft für EDV-Projektierung mbH

Thomas Kufer

Grubstraße 9

82293 Mittelstetten

Tel: 08202-961970

Fax: 08202-961971

E-Mail: info@edpro.de

http: www.edpro.de